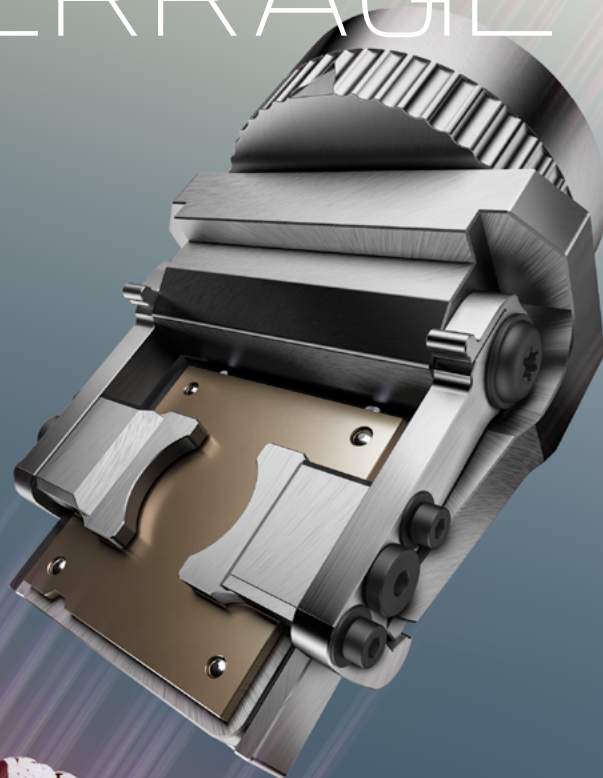
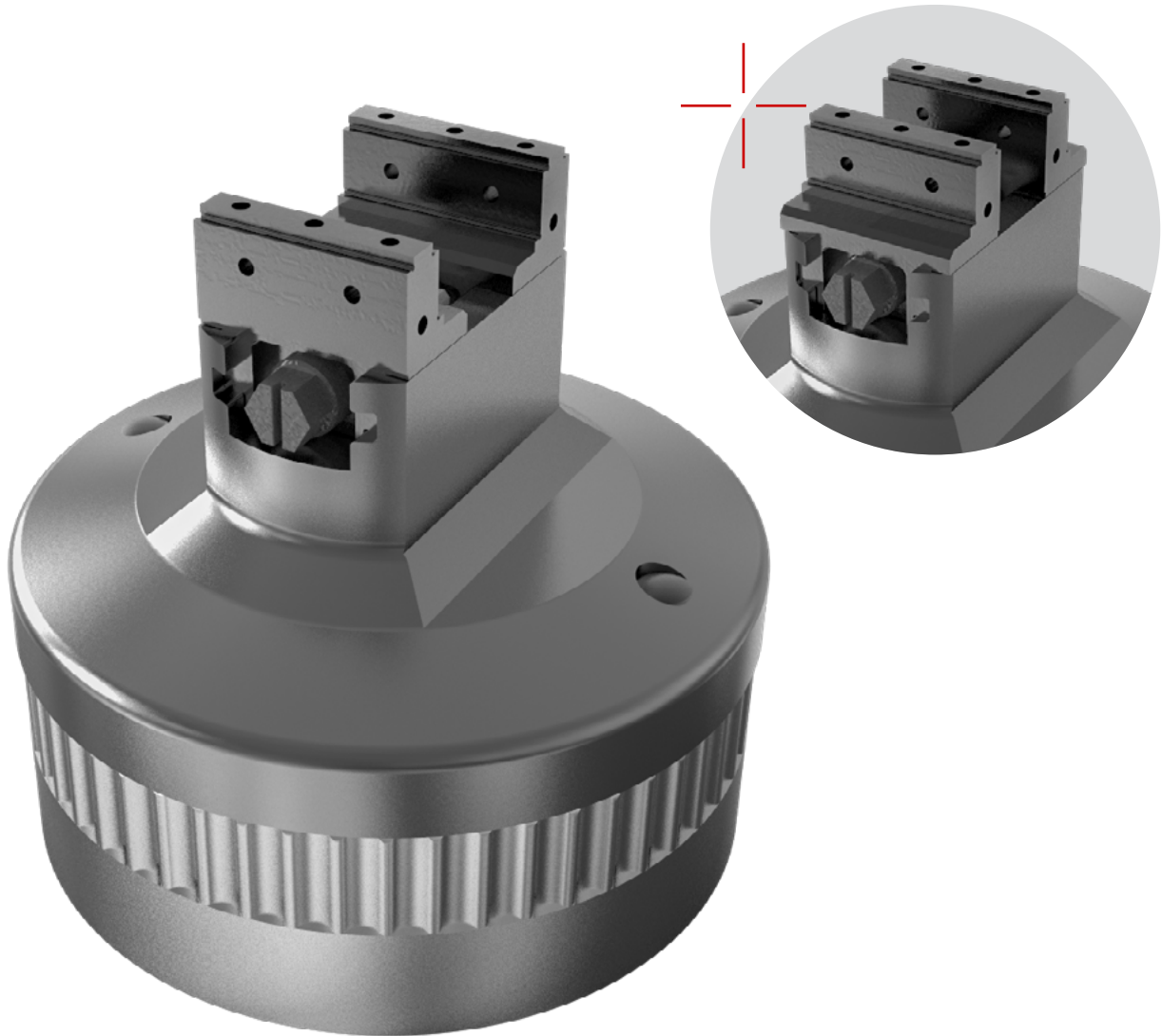


SYSTÈMES DE SERRAGE



TGCMEC - 17

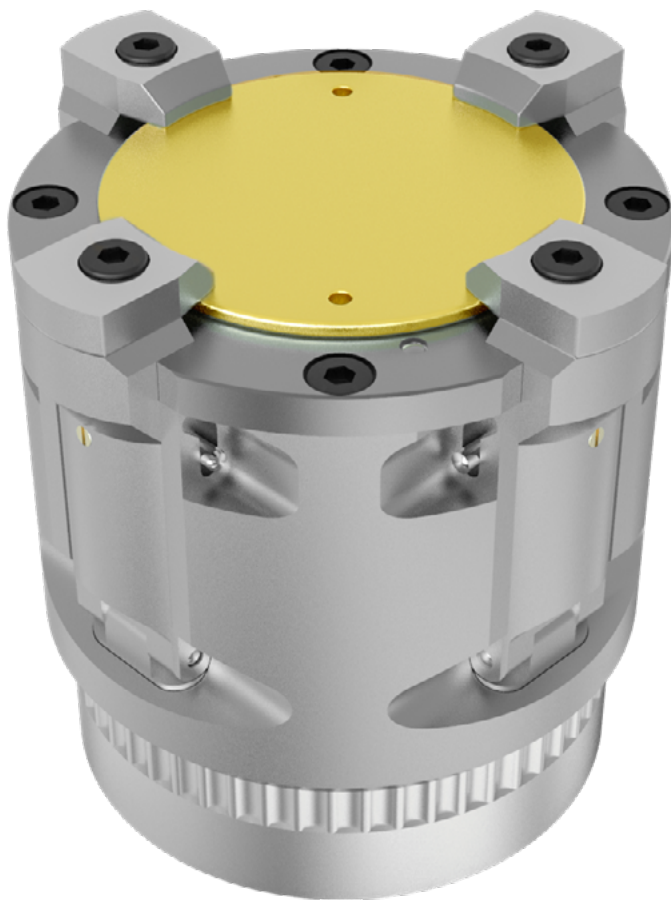
MINI ÉTAU AUTO-CENTRANT
INTÉGRÉ SUR GPS 70



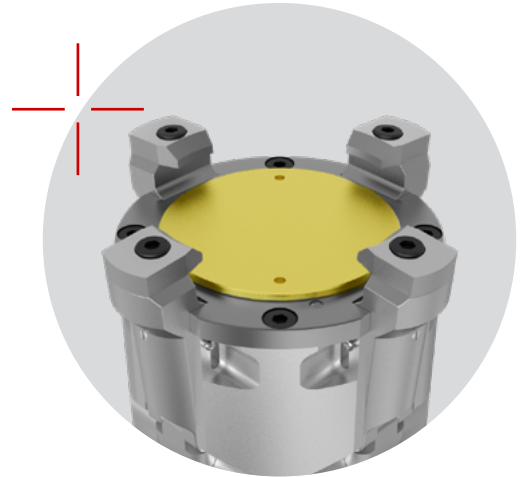
- + Mini étau auto-centrant intégré à une palette GPS 70
- + Capacité de serrage de 0-22 mm
- + Largeur de serrage 20 mm
- + Corps et mors en acier trempé monobloc
- + Répétabilité du centrage 0.02 mm
- + Hauteur totale depuis la surface de la palette = 43 mm
- + Excellent accessibilité latérale pour usinage en 5 axes
- + Mors rapportés disponibles en diverses matières

TGCPF1 - 17

PINCE PRESSE-FLANCS SUR GPS70



Mors fermés

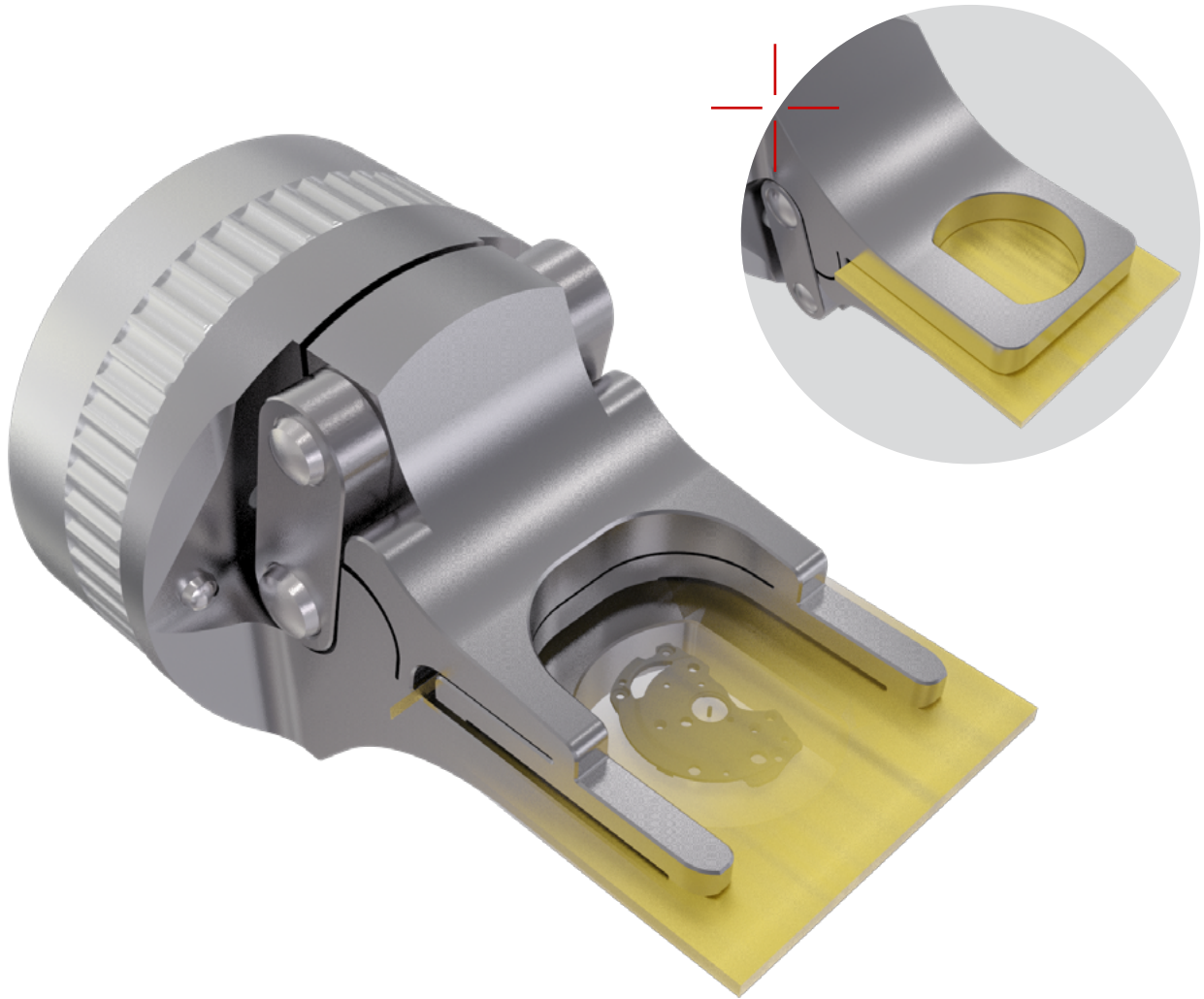


Mors ouverts

- + Système presse-flancs intégré à une palette GPS70
- + Limites des serrages par pinces repoussées et gestion des pièces fines
- + Plaquage plutôt que serrage pour diminuer la déformation
- + Plaque d'appui et mors personnalisables et interchangeables

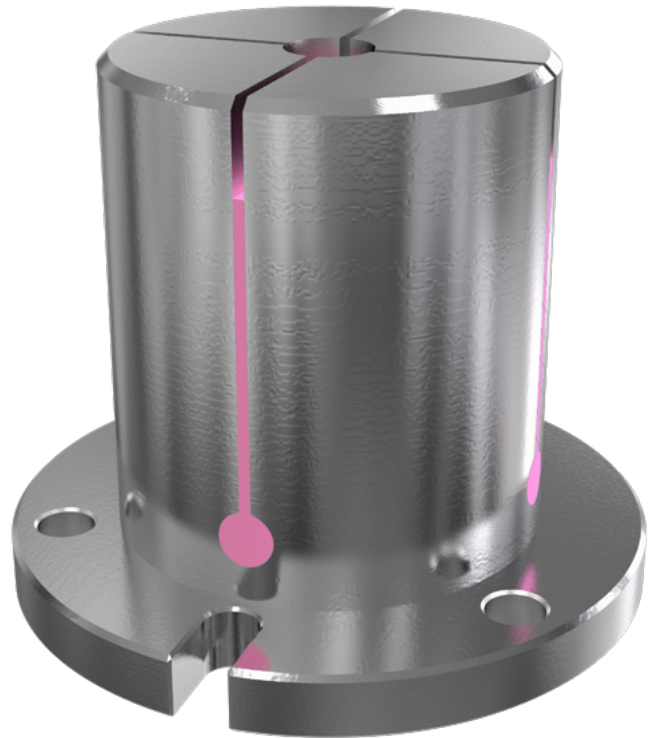
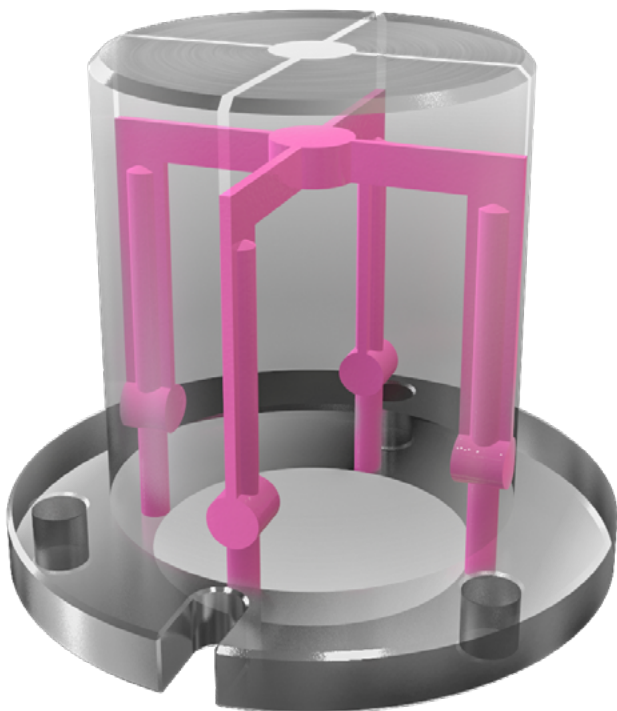
TGCPF2 - 17

PRESSE-FLANCS DOUBLE INTÉGRÉ SUR GPS70



- + Un nouveau potentiel « produits » pour vos machines
- + Interchangeabilité rapide et précise d'un serrage par pinces à un serrage par presse-flancs
- + Système de presse-flancs intégré à une palette GPS70
- + Usinage dessus-dessous sans desserage de la barquette
- + Surface d'appui, grandeur et épaisseur du brut selon besoins
- + Possibilité de maintenir la pièce serrée pour contrôle hors machine
- + Verrouillage manuel ou piloté par la machine

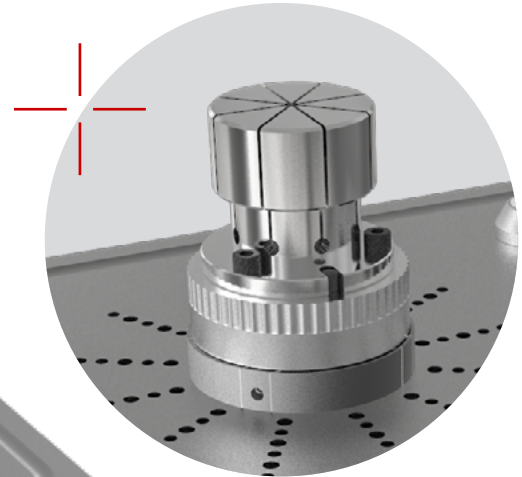
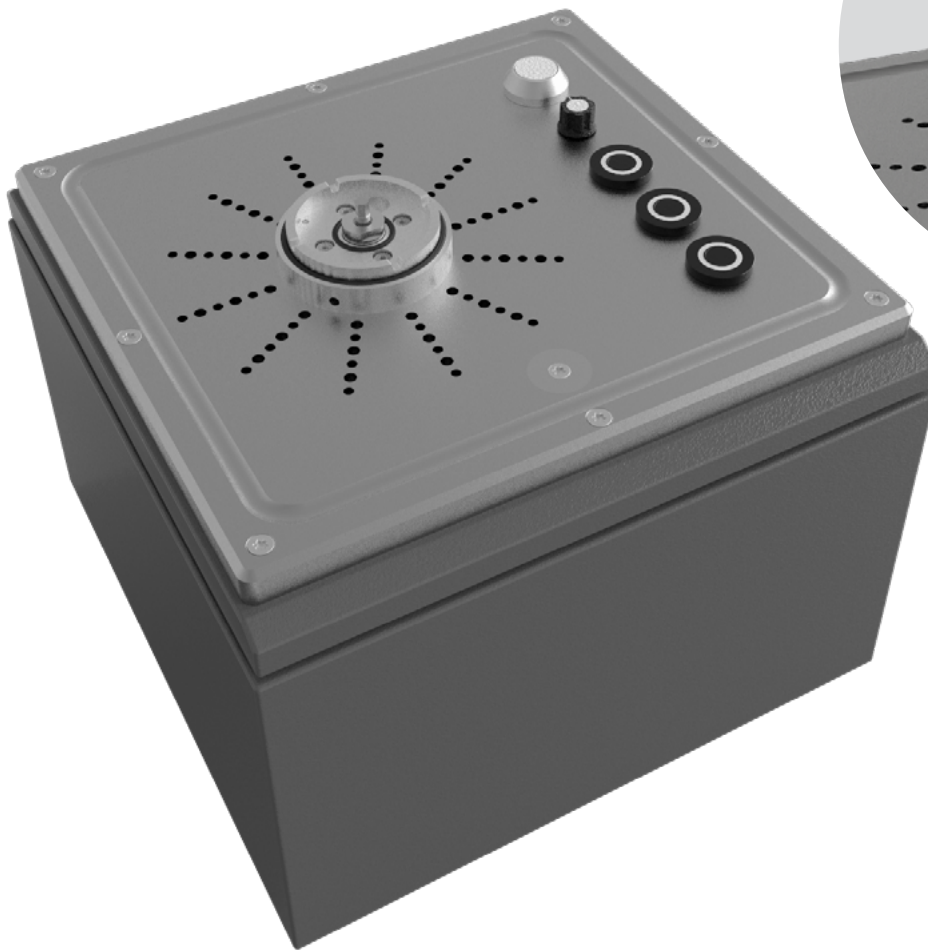
PINCE ÉTANCHE



- + Hauteur de taillage non protégé 8 mm
- + Étanchéité contre l'intrusion de copeaux
- + Facilite la récupération des métaux précieux
- + Évite les problèmes de fonctionnement et de blocage
- + Nettoyage facilité
- + Améliore la régularité des serrages

TGCV - 16

LA MAÎTRISE D'UN SERRAGE IDÉAL



- + Précision de repositionnement du kit de 0.005 mm
- + Rapidité du changement de pièce en 2-5 sec
- + Réglage du couple de serrage de la pince de 1-10 Nm avec une précision de 0.1 Nm
- + Possibilité d'orientation de la pièce par butée externe
- + Volume d'encombrement
300 x 300 mm, hauteur 250 mm
- + Alimentation : 230V et pneumatique 6 bars

SOLUTIONS PERSONNALISÉES

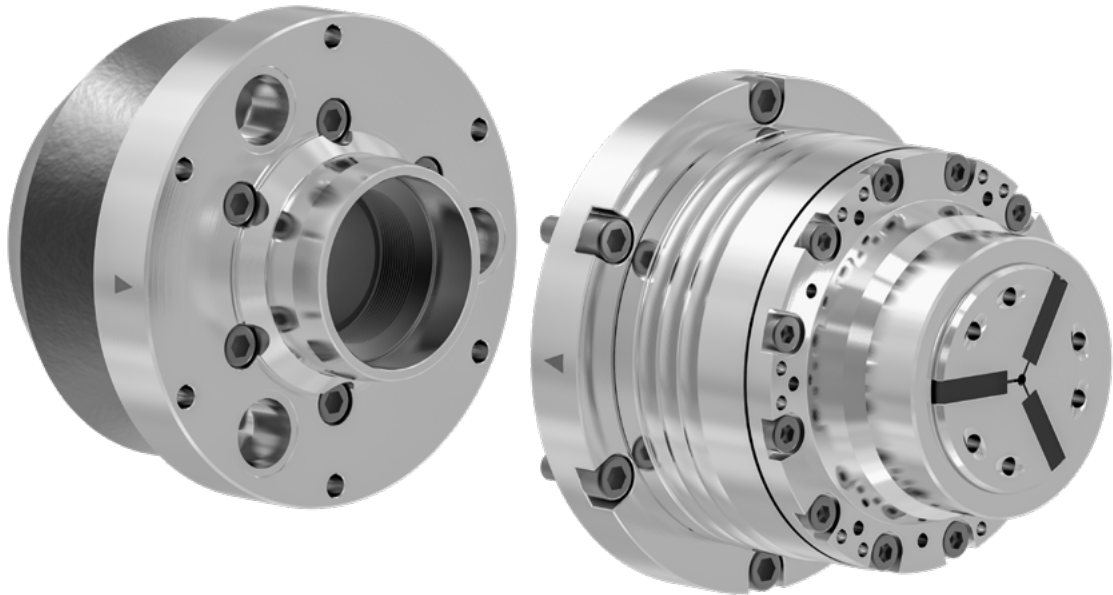
NOTRE SECTEUR R&D VOUS PROPOSE DES SOLUTIONS



Notre fonctionnement :

- + Échange d'idées avec le client
- + Étude de faisabilité et propositions
- + Offre clé en mains
- + Réalisation et validation
- + Montage sur site

INTERFACE MULTI-SERRAGES



Hainbuch



Mecatool

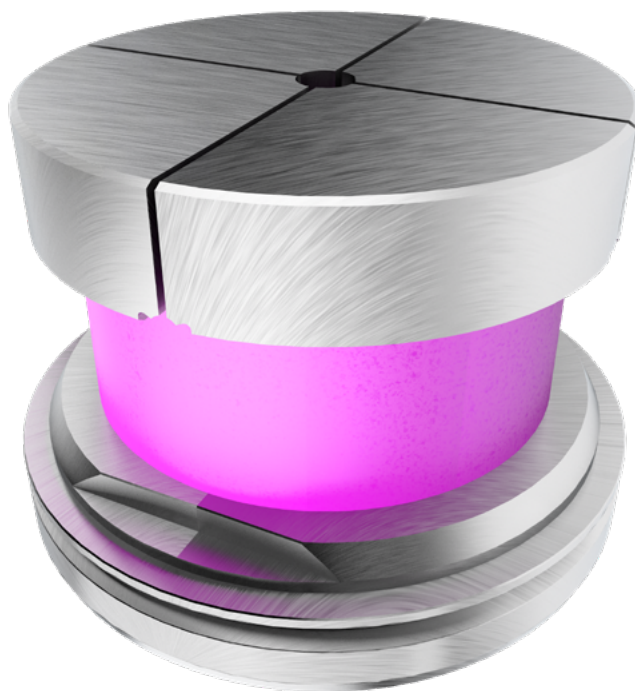


Sur demande

5 μ m 

- + Élargissement des possibilités de votre machine
- + Interchangeabilité du moyen de serrage en <5 min
- + Repositionnement dans les 5 μ m
- + Large éventail de solutions de serrage, du travail en barre à l'usinage pièce à pièce

μ PINCE



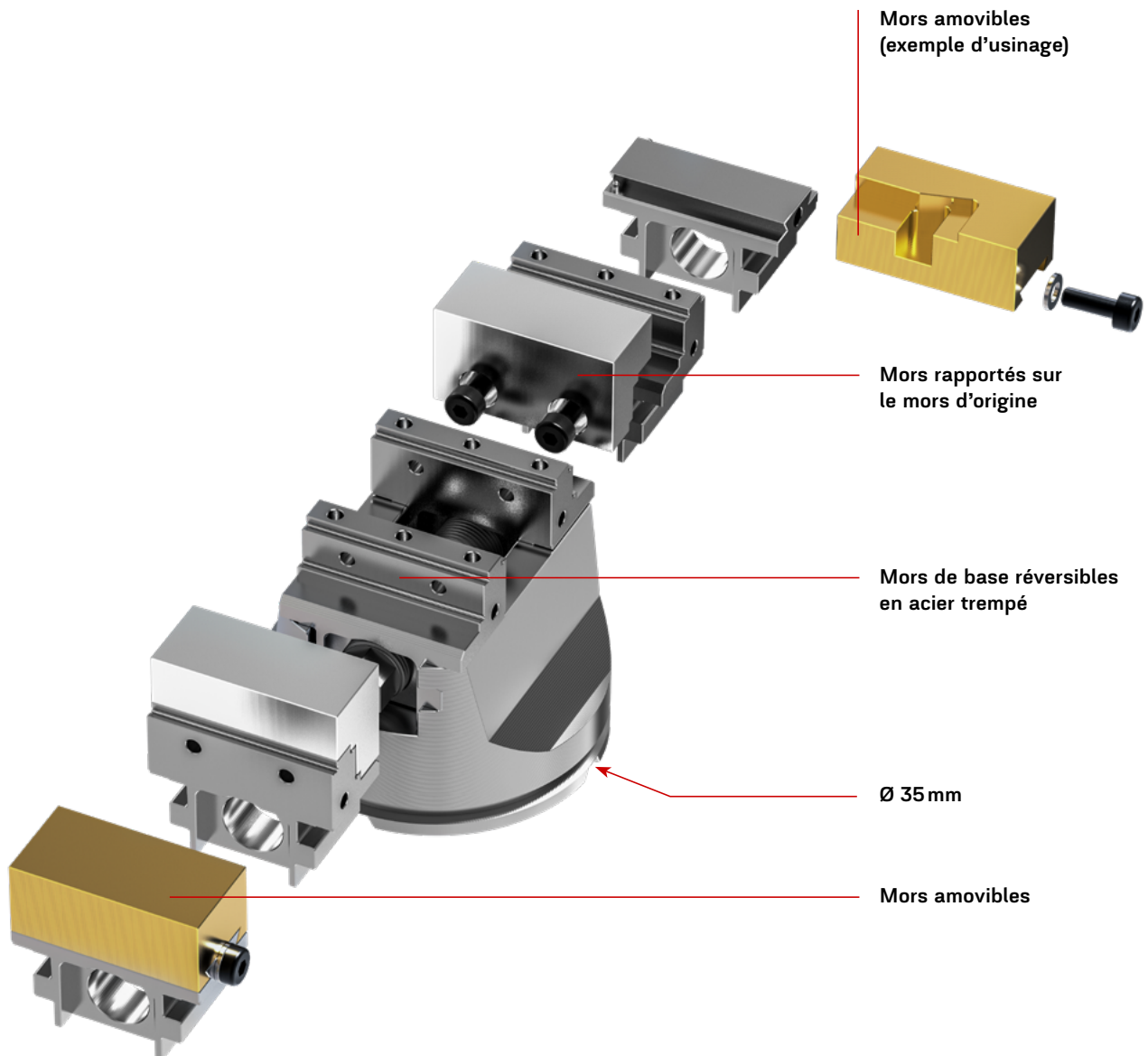
Hauteur:
35 mm

PATENT PENDING

2 μm 

- + Repositionnement dans les 0.002mm
- + Pincés ouvrantes et fermantes
- + Réglage de la course de serrage intégré dans la pince
- + Cône flottant ou guidé
- + Système assurant le desserrage
- + Pincés étanches aux copeaux

μ ÉTAU AUTO-CENTRANT

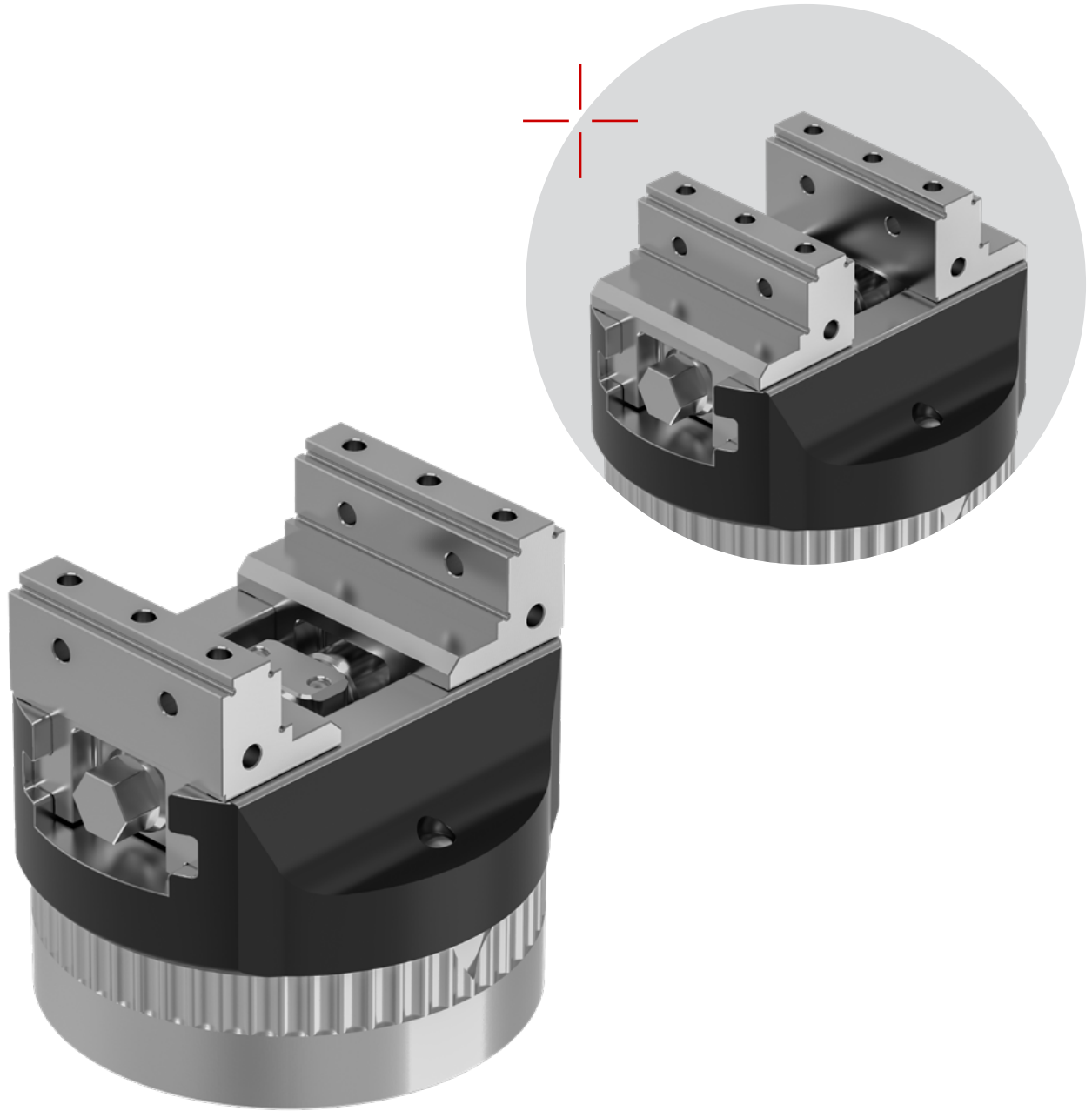


2 μm 

- + Micro étau auto-centrant
- + Capacité de serrage 0-22mm
- + Changement rapide dans le 2 μm
- + Largeur 20 mm
- + Répétabilité du centrage 2 μm
- + Large éventail de mors disponible

TGCEC - 20

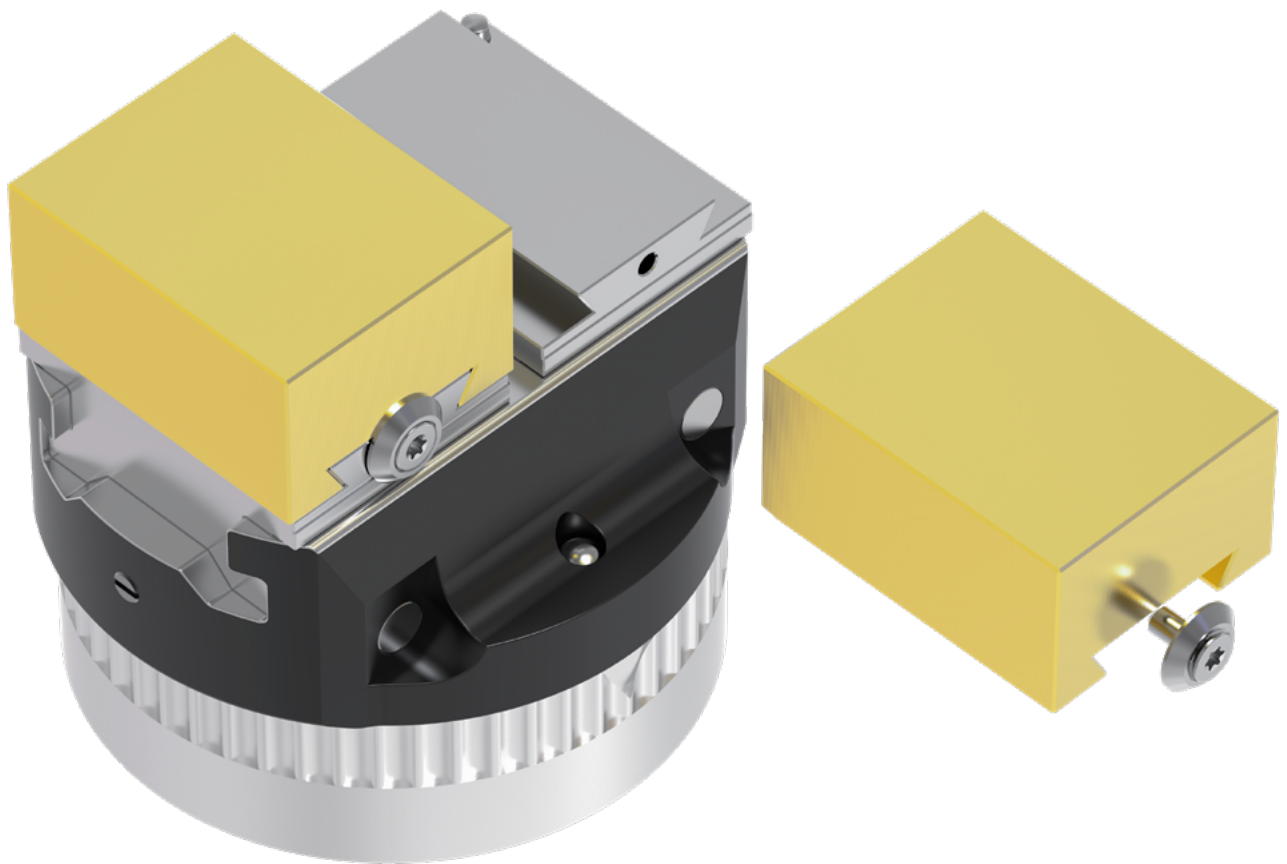
ÉTAU AUTO-CENTRANT INTÉGRÉ SUR GPS 70



- + Étau auto-centrant intégré à une palette GPS70
- + Capacité de serrage de 0-48 mm
- + Largeur de serrage: 40 mm
- + Corps et mors en acier trempé monobloc
- + Répétabilité du centrage 0.02 mm
- + Hauteur total depuis la surface de la palette: 45 mm
- + Excellente accessibilité latérale pour usinage en 5 axes
- + Mors rapportés disponibles en diverses matières
- + Diverses options de mors amovibles selon catalogue

TGCECA - 22

ÉTAU AUTO-CENTRANT AUTOMATIQUE



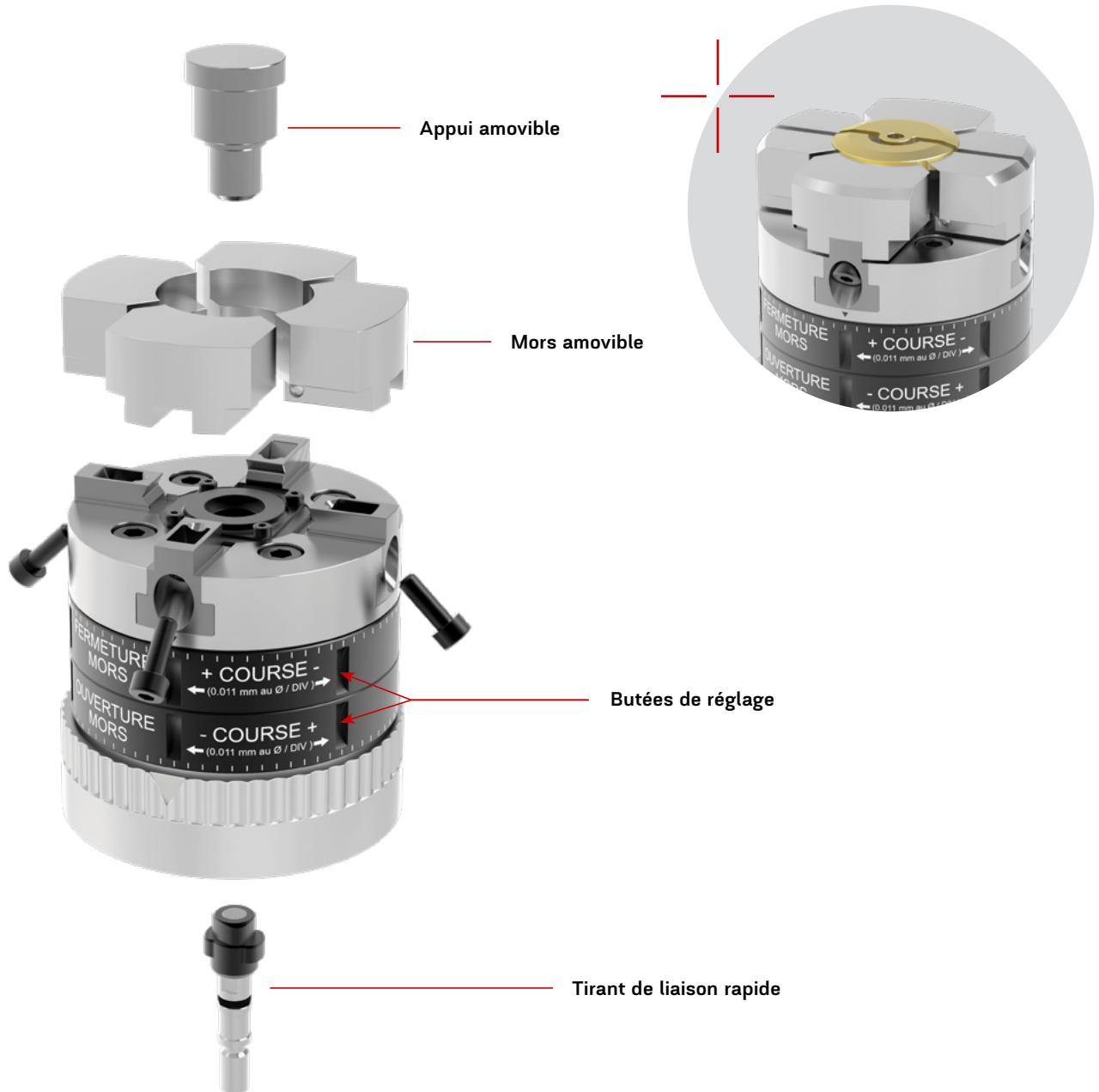
- + Étau auto-centrant intégré à une palette GPS70
- + Capacité de serrage 0-6.5 mm
- + Répétabilité du centrage 0.02 mm
- + Force de serrage maximum 10'000 N
- + Mors interchangeables et repositionnables dans le centième
- + Prérequis: la machine doit être équipée d'un cylindre de serrage et d'un mandrin Mecatool

SOLUTION GPS70 AVEC BUTÉES EXTERNNES



- + Course de serrage 6 mm
- + Butées graduées au 0.01 mm
- + Encombrement optimisé
- + Libération GPS70 manuel ou automatique
- + Intégration aisée à tous types de machines

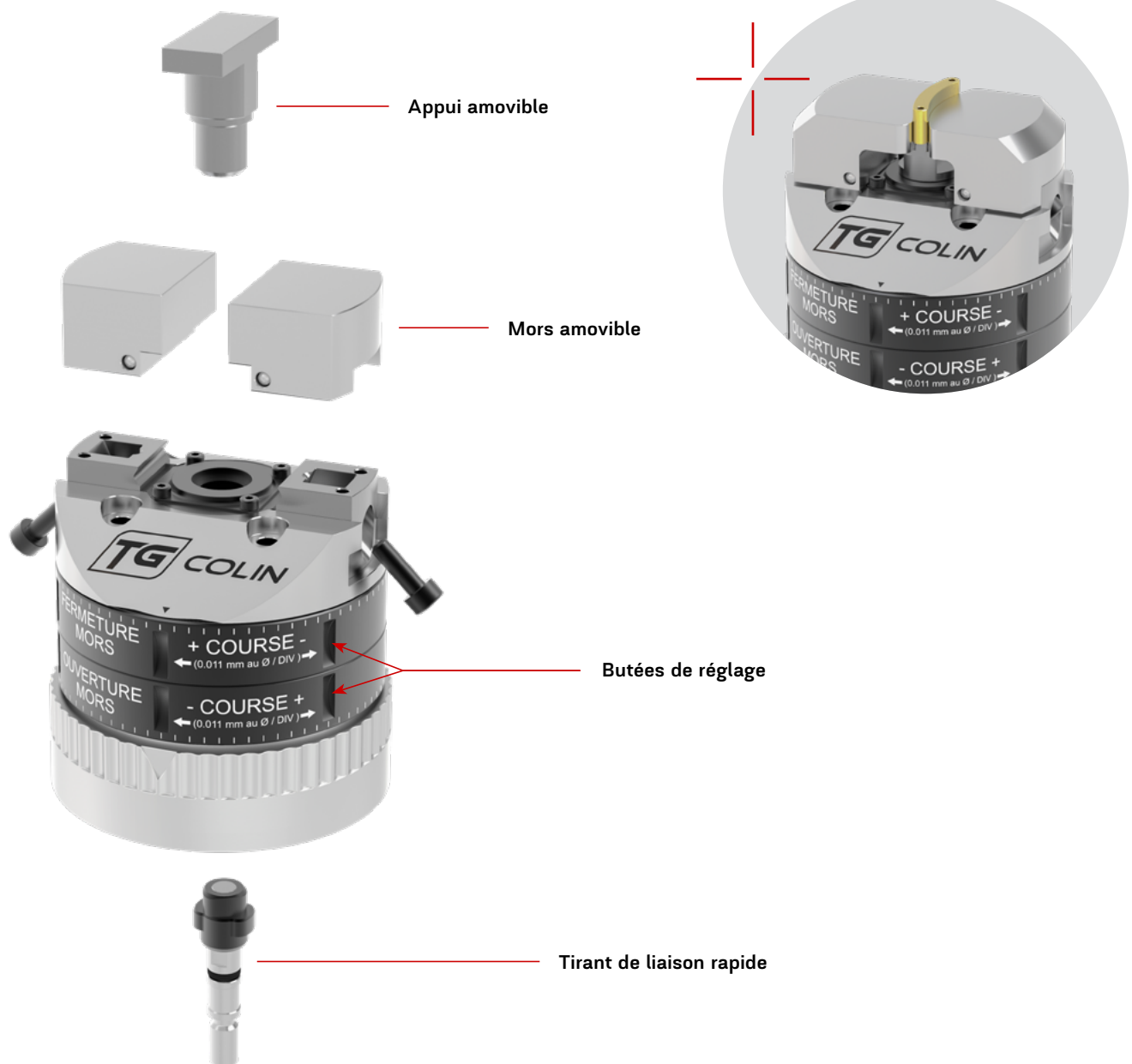
MANDRIN 4 MORS AUTO-CENTRANT GPS70



3 μ m 

- + Mandrin auto-centrant à butées
- + Butées réglables au 0.01 mm
- + Course des mors 1.6 mm / mors
- + Interchangeabilité rapide
- + Repositionnement dans les 3 μ m
- + Prérequis: la machine doit être équipée d'un cylindre de serrage et d'un mandrin Mecatool

MANDRIN 2 MORS AUTO-CENTRANT GPS70



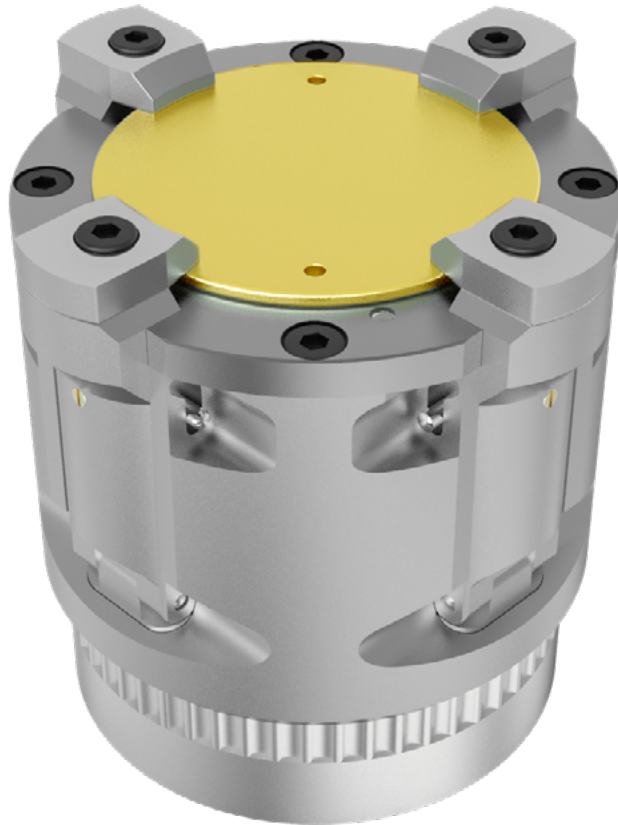
3 μ m 

- + Mandrin auto-centrant à butées
- + Butées réglables au 0.01 mm
- + Course des mors 1.6 mm / mors
- + Interchangeabilité rapide
- + Repositionnement dans les 3 μ m
- + Prérequis: la machine doit être équipée d'un cylindre de serrage et d'un mandrin Mecatool

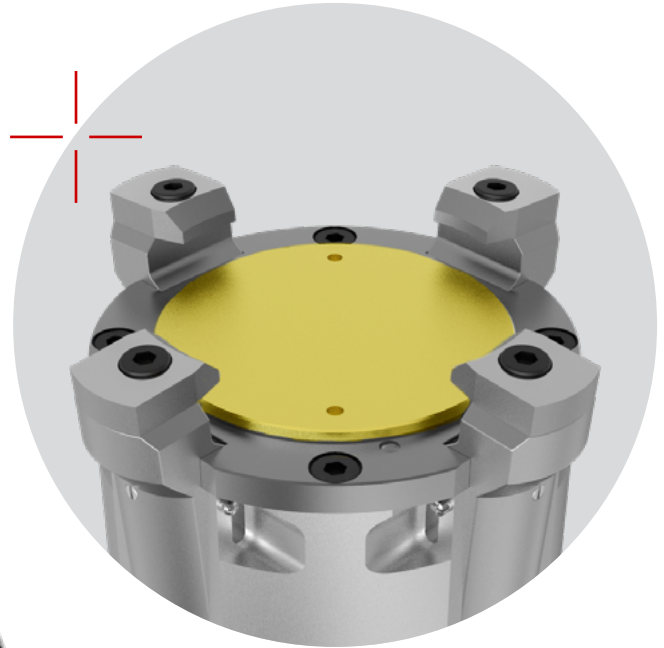
TGCPF1 - 17

SERRER CE QUI NE SE SERRE PLUS

Pince presse-flancs sur GPS 70



Mors fermés



Mors ouverts

- + Système presse-flancs intégré à une palette GPS70
- + Limites des serrages par pinces repoussées et gestion des pièces fines
- + Plaquage plutôt que serrage pour diminuer la déformation
- + Plaque d'appui et mors personnalisables et interchangeables

COCN 4 SEGMENTS

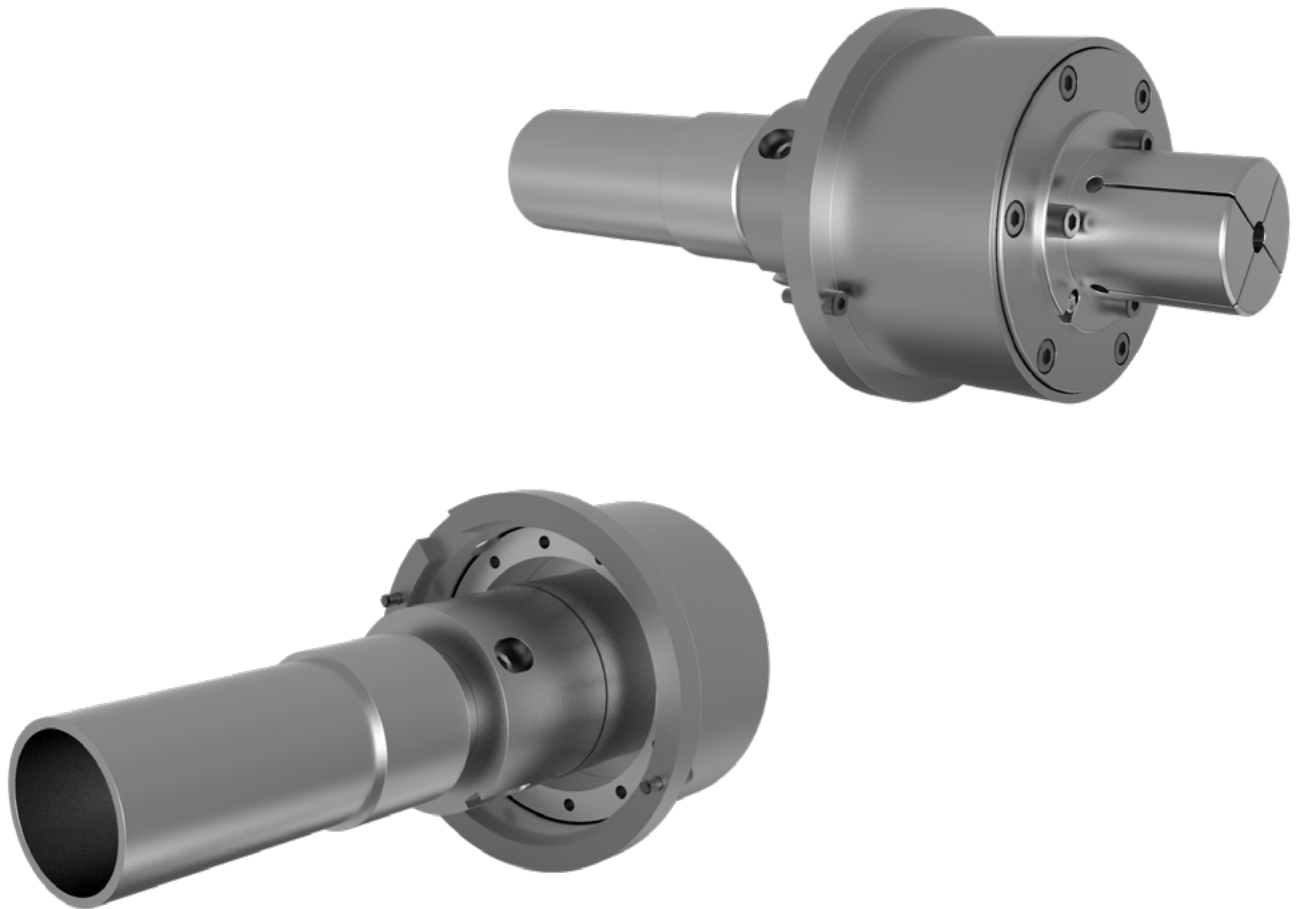
GESTION DE L'OVALISATION ET
DU DÉCENTRAGE DE VOS PIÈCES



- + Permet un réglage précis de 4 segments
- + Permet de gérer l'ovalisation et le décentrage de vos pièces
- + Possibilité de réaliser des mors en d'autres matières

ADAPTATION COGN SUR DÉCOLLETEUSE

**DONNE UNE DIMENSION SUPÉRIEURE
À VOTRE DÉCOLLETEUSE**

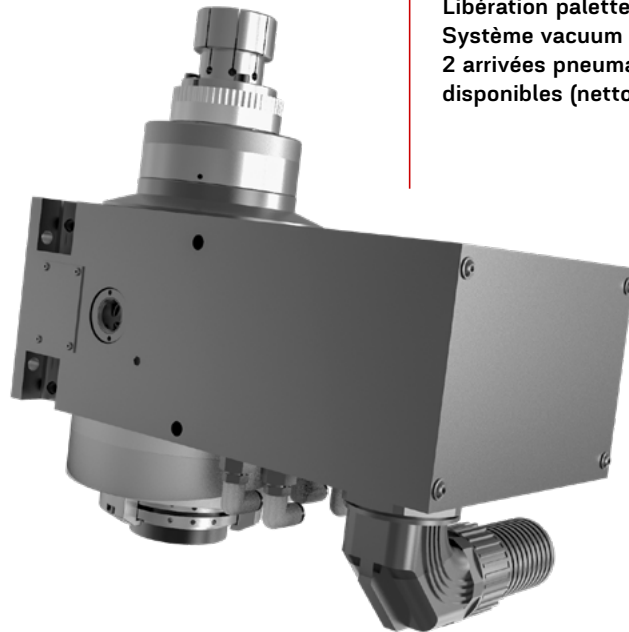


- + Intégration de pinces horlogères sur votre décolleteuse
- + Accès à diverses pinces horlogères ouvre d'autre possibilité d'usinage et de produits différents
- + Incorporation d'un extracteur de pièces dans notre développement
- + Solution clé en main
- + Projet spécifique à chaque type de machine

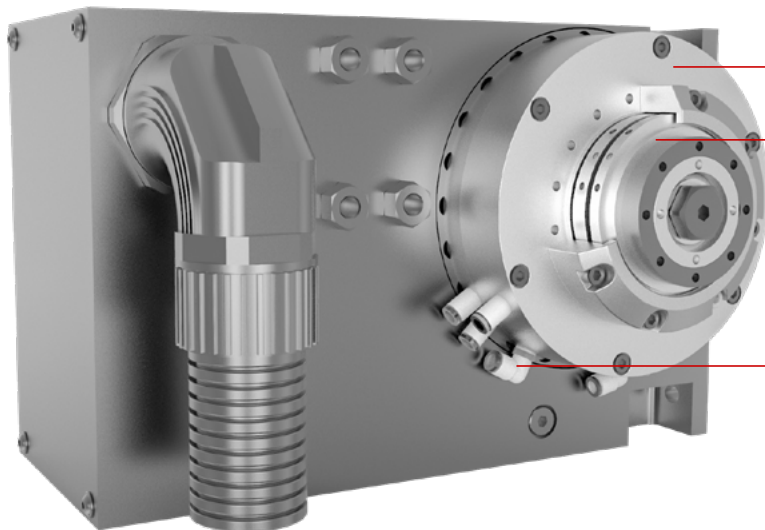


ROBODRILL

**NOUVELLES FONCTIONS SUR VOTRE
DIVISEUR PEISELER/ROBODRILL**



Système Mecatool
Libération palette automatique
Système vacuum
2 arrivées pneumatiques
disponibles (nettoyage/...)



Cylindre de serrage pneumatique

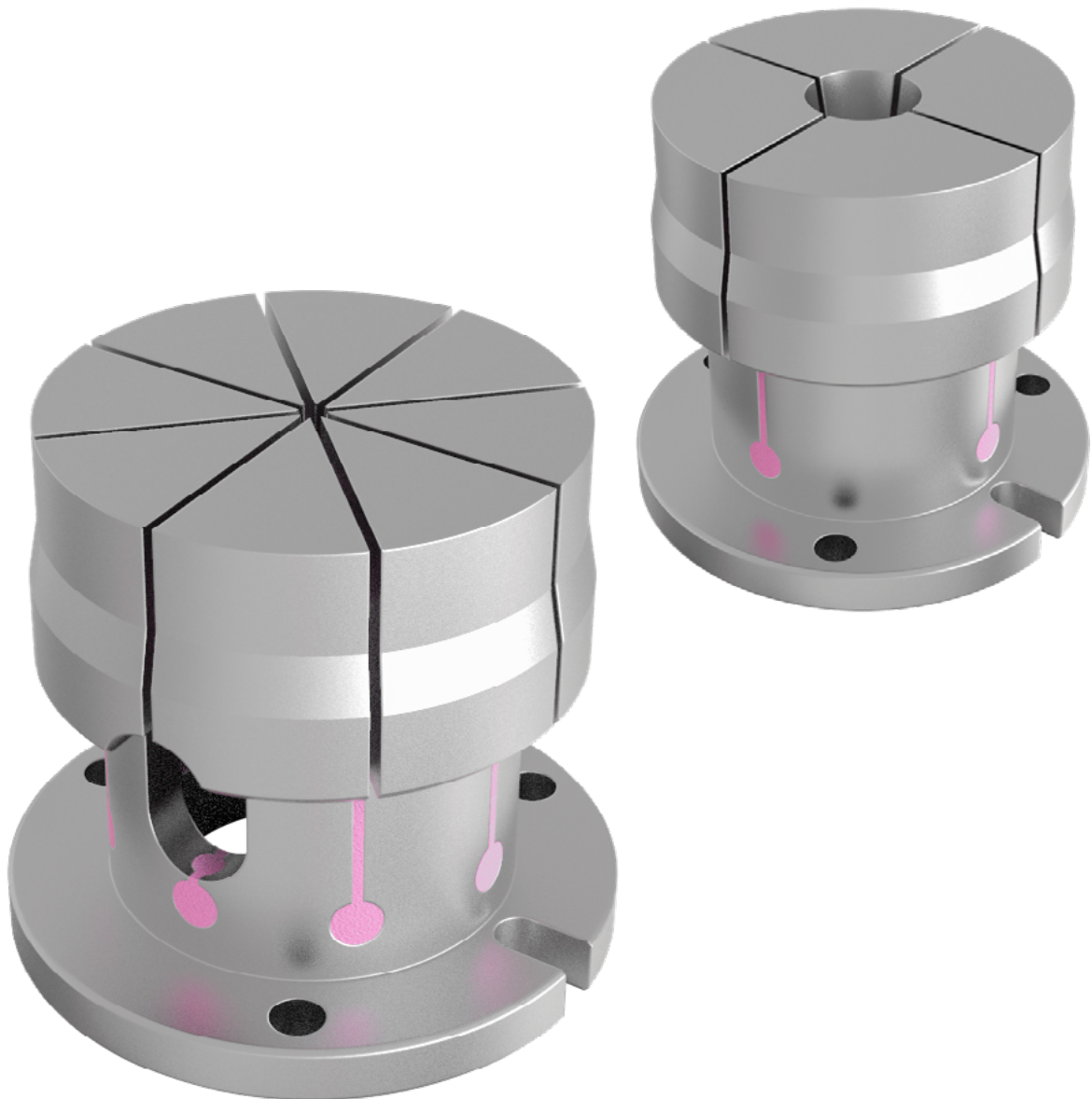
Butées réglables

Joint tournant 4 positions

- + Plus à choisir entre le pilotage de la pince OU de la palette
- + Plusieurs arrivées d'air disponibles par l'intérieur de la broche, permettant des fonctions diverses (vacuum/soufflage/pilotage annexe)
- + Force de serrage en version pneumatique 2x plus importante que la version standard
- + Gain en encombrement, donc plus de courses en Z et en X sur votre machine

PINCE TGWM ÉTANCHE

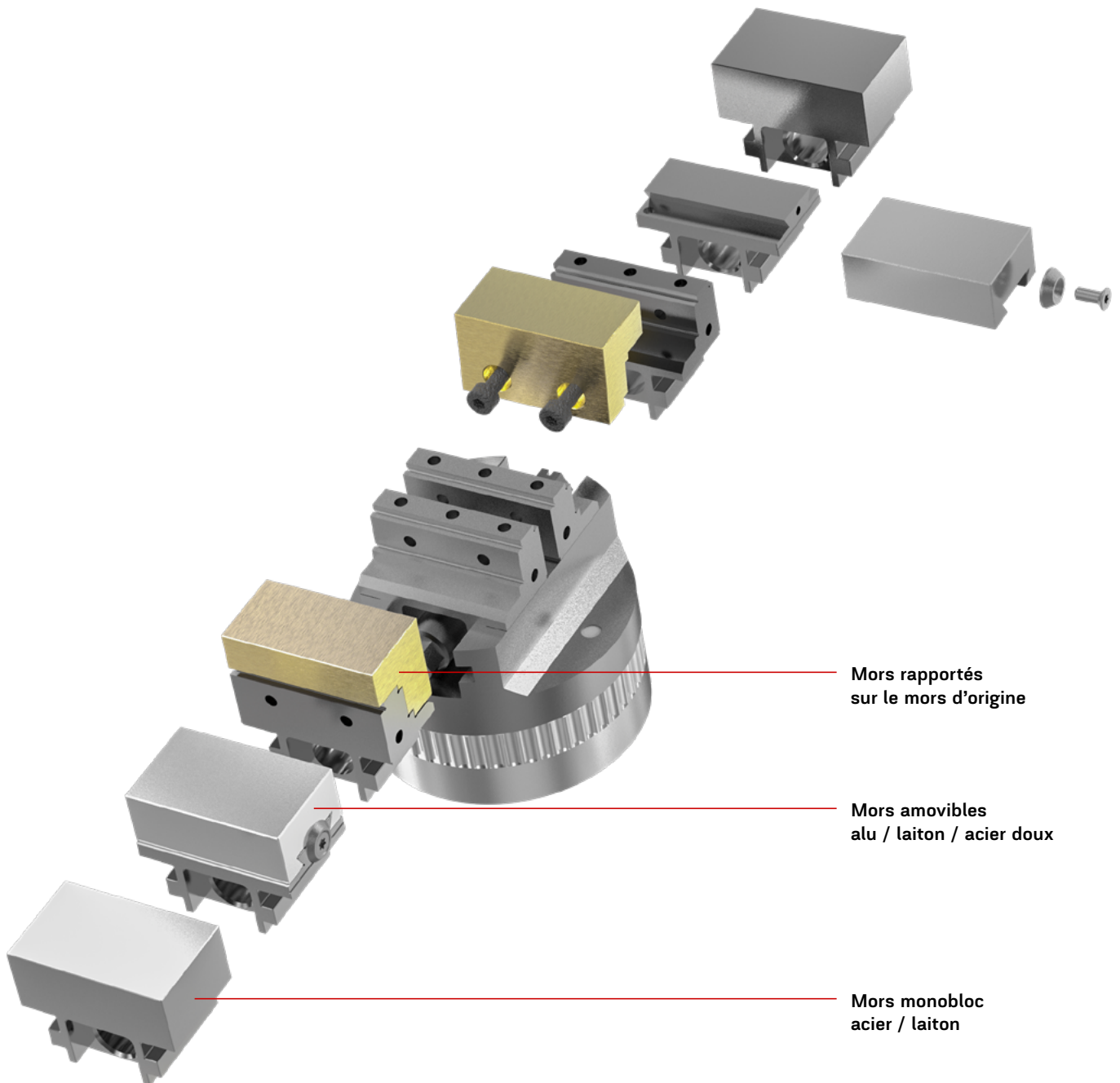
FINI LES COPEAUX À L'INTÉRIEUR DE VOS PINCES



- + Étanchéité contre l'intrusion de copeaux
- + Facilite la récupération des métaux précieux
- + Évite les problèmes de fonctionnement et de blocage
- + Nettoyage facilité
- + Améliore la régularité des serrages

ACCESSOIRES TGCEC-20

L'ÉVENTAIL DE MORS

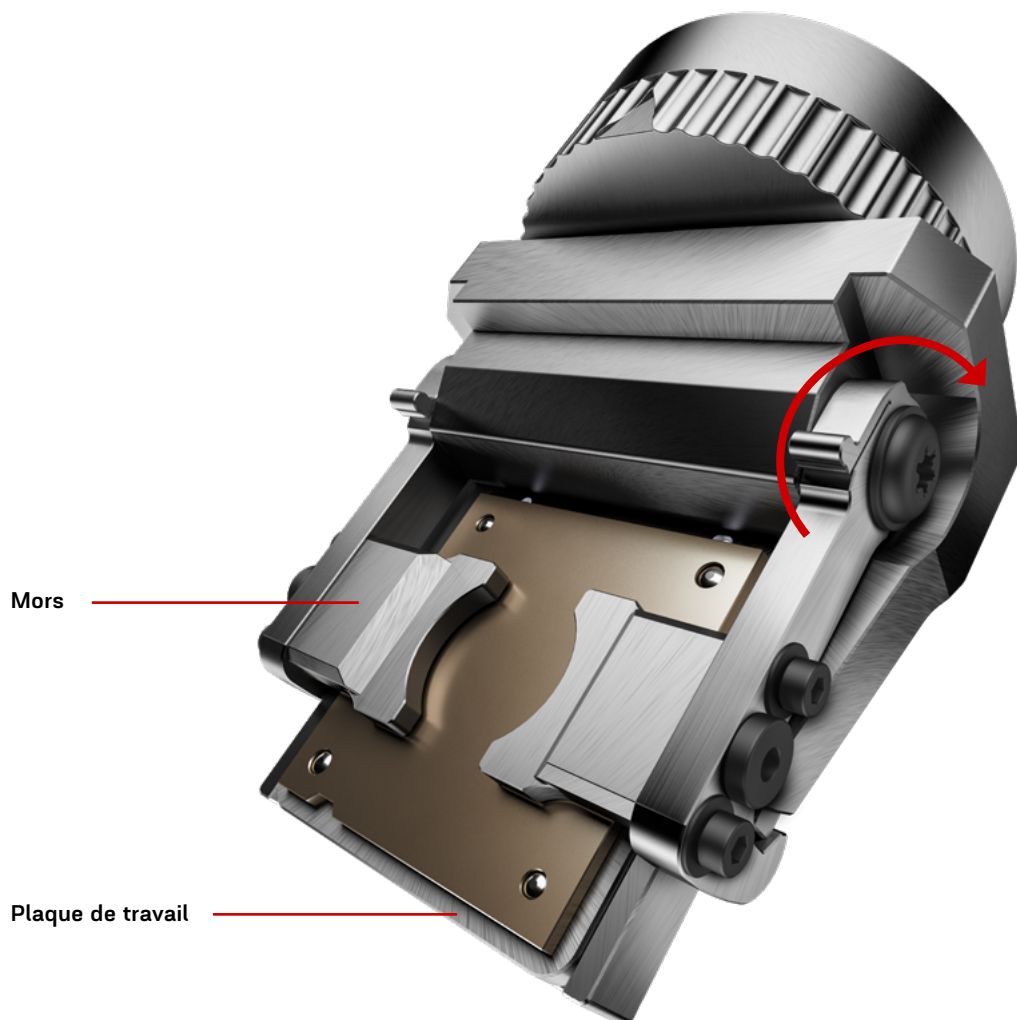


- + Le serrage par étau prend une nouvelle dimension
- + Nouvelles perspectives de serrage s'ouvrent à travers ces applications
- + Réalisation de diverses empreintes selon besoins avec les mors adaptés
- + Diverses matières à votre disposition

PRESSE-FLANCS DOUBLE

AVEC MORS ARTICULÉS ET RABATTABLES

NOUVEAUTÉ



- + Système permettant l'usinage dessus-dessous
- + Mors interchangeables
- + Plaque de travail interchangeable et usinable
- + Compensation de serrage pour un plaquage parfait de la pièce
- + Accessibilité pour chargement de pièce par-dessus